



Space Shuttle Discovery & Booster Rockets

04736-0389

©2006 BY REVELL GmbH & CO. KG

PRINTED IN GERMANY



Space Shuttle, Discovery & Booster Rockets

Mit Abschluss des Apollo-Programms begann die NASA ab 1969 mit der Planung zum Aufbau einer Weltraumstation. Für den Transport von Menschen und Material sollten jedoch nicht mehr kostspielige Transport-Raketen eingesetzt werden. Aufgrund drastischer Kürzungen im Budget der NASA wurden viele wichtige Entscheidungen im neuen Weltraum-Programm von den Kosten bestimmt, was weitreichende Folgen hatte. Die Entwicklung eines in den Hauptkomponenten wiederverwendbaren Transportsystems, dem Space Shuttle, begann 1972 bei North American Rockwell sowie einer Reihe weiterer Firmen. Die Startkonfiguration besteht aus dem wiederverwendbaren Orbiter (OV), dem Haupttank (ET), der während der Startphase abgetrennt wird und ins Meer stürzt sowie den beiden wiederverwendbaren Festbrennstoffraketen (SRM), die an Fallschirmen zur Erde zurückkehren. Das Gesamtgewicht des startbereiten Space Shuttle beträgt 2.055 t. Mit einem Startschub von 32.600 kN kann eine Nutzlast von 30 t in eine Umlaufbahn bis zu 965 km über der Erde befördert werden. Der Orbiter-Prototyp, die „Enterprise“ (OV-101), wurde 1976 fertiggestellt und diente als Testgerät. Der Erstflug auf dem Rücken einer für den Transport der Orbiter umgebauten Boeing 747 erfolgte am 18. Februar 1977. Mit 70.000 Schaulustigen vor Ort wurde die erstaunliche Abtrennung vom Vierer-V-A der autonome Gleitflug und die Landung der Fähre am 12. August 1977 zum Ereignis. Der geplante Umbau der „Enterprise“ zum vollwertigen Orbiter scheiterte jedoch an den Kosten. Die Maschine befindet sich seit 1985 im National Air and Space Museum in Washington.

Der erste Start eines Space Shuttle ins All erfolgte am 12. April 1981 mit der Raumfähre „Columbia“ (OV-102). Mit der Fertigung weiterer Orbiter ab 1983 konnte die NASA ihre wissenschaftlichen, experimentellen und militärstrategischen Aktivitäten zusammen mit der US-Air Force deutlich intensivieren. Es wurden Kommunikations- und Forschungssatelliten ins All transportiert, Reparaturen vor Ort durchgeführt sowie die amerikanischen Weltraumstationen aufgebaut und versorgt.

Die „Challenger“ (OV-099) wurde zusammen mit der „Enterprise“ gebaut. Der Orbiter war am 4. April 1983 zum ersten Mal im All. Am 28. Januar 1986 wurde die „Challenger“ 73 Sekunden nach dem Start zu ihrer 10. Mission durch eine explodierende Feststoffrakete zerstört. Bei diesem Unglück kamen alle 7 Besatzungsmitglieder ums Leben.

Die „Discovery“ (OV-103) war der dritte fertiggestellte Orbiter, ebenso wie die später gebaute „Endeavour“ benannt nach den Schiffen des englischen Seefahrers James Cook. Der Start zur ersten Mission der „Discovery“ erfolgte am 30. August 1984.

Die Fähre „Atlantis“ (OV-104) war am 3. Oktober 1985 erstmals im Weltraum. Bis 2002 war sie bei 26 Missionen im Einsatz.

Die „Endeavour“ (OV-105); erste Mission am 7. Mai 1992; war 2002 zu ihrem 19. Flug im All. Diese Fähre wurde mit zahlreichen neuen Geräten und Computern ausgestattet und damit insgesamt leistungsfähiger. Der Orbiter kann maximal 28 Tage im All verbleiben. Ab 1993 wurden alle Orbiter auf das Niveau der „Endeavour“ gebracht. Die enormen strukturellen und thermischen Belastungen bei Start und Landung erfordern ständige Kontrollen und Wartung aller Bauteile und der Ausrüstung. Der Hitzeschild an Stirn- und Unterseite des Orbiters ist davon besonders betroffen und muss ständig überwacht und repariert werden.

Bei der Rückkehr von ihrer 28. Mission am 1. Februar 2003 verunglückte die Besatzung an Bord der „Columbia“ tödlich. Eine bereits beim Start beschädigte Flügelvorderkante verursachte das Auseinanderbrechen der Fähre beim Eintritt in die Erdatmosphäre. Diese Katastrophe führte zum Stop der Shuttle-Missionen für 2 Jahre und zu umfangreichen Änderungen an den Orbitern und am Haupttank.

Mit ihrer Landung auf der Edwards Air Force Base in Kalifornien am 9. August 2005 konnte der 31. Flug der „Discovery“, die 114. Mission des Space Shuttle-Programms insgesamt, erfolgreich beendet werden. Mit der Wiederaufnahme der Shuttle-Flüge kann in den nächsten Jahren der Ausbau der Internationalen Raumstation ISS fortgesetzt werden. Dazu wird auch das europäische Raumlabor Columbus gehören.

Technische Daten

Orbiter

Besatzung:	max. 7 Astronauten
Höhe:	17,2 m
Länge:	37,2 m
Spannweite:	23,80 m
Flügelfläche:	250 qm
Rumpfbreite:	5,20 m
Leergewicht:	68 t
max. Startgewicht:	126 t, 3 Haupttriebwerke, Schubleistung je 234 t
Zuladung Treibstoff:	15 t
Landegeschwindigkeit:	350 km/h
Bremsschirm-Durchmesser:	12 m
Laderaum Länge:	18,28 m
Breite:	4,57 m
Grundfläche:	148,64 qm

Externer Tank (ET)

Länge:	46,9 m
Durchmesser:	8,38 m
Leergewicht:	35,42 t
Startgewicht:	756,44 t
Volumen:	1.991.604 Liter

Feststoff-Booster (SRM)

Länge:	46,46 m
Durchmesser:	3,70
Leergewicht:	87,54 t
Startgewicht:	589,67 t
Startschub:	je 13.800 N

Space Shuttle, Discovery & Booster Rockets

On the completion of the Apollo programme, in 1969 NASA began to plan the construction of a space station. However, uneconomical rockets would no longer be used to transport people and equipment. Due to drastic reductions in the NASA budget, many important decisions in the new space programme were determined by cost, which would have far-reaching consequences. The development of a transport system with reusable main components, the Space Shuttle, began in 1972 at North American Rockwell and a series of other firms. The launch configuration consists of the reusable Orbiter (OV), the main tank (ET), which would separate during the lift-off phase and fall into the sea together with the two reusable solid propellant rockets (SRM) which would return to earth on parachutes. The overall weight of the Space Shuttle ready for launch is 2,055 tonnes. With a lift-off thrust of 32,600 kN it is possible to transport a payload of 30 tonnes into an orbit up to 965 km above the earth. The Orbiter prototype, the "Enterprise" (OV-101) was completed in 1976 and used as a test unit. The first piggy-back flight on the back of a Boeing 747 converted to transport the Orbiter took place on 18th February 1977. In front of 70,000 onlookers on site, the first separation from the 747, followed by the autonomous glide and landing of the shuttle took place on 12th August 1977. The planned conversion of the "Enterprise" to a fully-fledged Orbiter however came to nothing due to the costs. The machine has been in the National Air and Space Museum in Washington since 1985. The first space shuttle launch into space took place on 12th April 1981 with the space shuttle "Columbia" (OV-102). With the completion of further orbiters from 1983 onwards NASA have been able to intensify considerably their scientific experiments and strategic military activities together with the US Air Force. Communications and research satellites were transported into space, on-the-spot repairs were carried out and the American space station was built up and provisioned.

The "Challenger" (OV-099) was built together with the "Enterprise". The Orbiter was launched into space for the first time on 4th April 1983. On 28th January 1986, 73 seconds after being launched on its 10th mission, the "Challenger" was destroyed by an exploding solid propellant rocket. All 7 crew members lost their lives in this accident.

The "Discovery" (OV-103) was the third orbiter completed which, like the "Endeavour" that would come later, was called after the ships of the English seafarer Captain James Cook. The first mission of the "Discovery" took off on 30th August 1984.

The shuttle "Atlantis" (OV-104) first mission 7th May 1992; made its 19th flight into space in 2002. This shuttle was equipped with numerous new pieces of equipment and computers and therefore had greater capabilities. The orbiter can remain in space for a maximum of 28 days. From 1993 all the orbiters were upgraded to the level of the "Endeavour". The enormous structural and thermal loads on lift-off and landing require constant inspection and maintenance of all the components and equipment. The heat shield on the front and bottom of the orbiter is particularly important and needs to be regularly checked and repaired.

On its return from its 28th mission on 1st February 2003 the crew on board the "Columbia" suffered a fatal accident. The leading edge of a wing that was already damaged on lift-off caused the shuttle to break up when it entered the earth's atmosphere. This catastrophe led to the shuttle missions being suspended for 2 years and to extensive modifications of the orbiters and main tank. When it landed on Edwards Air Force Base in California on 9th August 2005, the 31st flight of the "Discovery" brought the 114th mission of the overall space shuttle programme to a successful conclusion. When shuttle flights resume, it will be possible to continue building up the International Space Station ISS over the coming years. The European space lab "Columbus" will also take part.

Technical data:

Orbiter	
Crew	max. 7 astronauts
Height	17,2 m
Length	37,2 m
Wing span	23,80 m
Wing area	250 m ²
Fuselage width	5,20 m
Empty weight	68 tonnes
Max. lift-off weight	126 tonnes
3 main engines	234 tonnes thrust each
Fuel capacity	15 tonnes
Landing speed	350 km/h
Brake chute diameter	12 m
Cargo space	
Length	18,28 m
Width	4,57 m
Area	148,64 m ²

External tank (ET)	
Length	46,9 m
Diameter	8,38 m
Weight empty	35,42 tonnes
Lift-off weight	756,44 tonnes
Volume	1,991,604 litres

Solid propellant booster (SRM)	
Length	46,46 m
Diameter	3,70
Weight empty	87,54 tonnes
Lift-off weight	589,67 tonnes
Lift-off thrust	each 13,800 N

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

D: Achtung: Jedes Teil ist numeriert (1). Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Feile zum Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gummiband, Klebeband und Wäscheklammern zum Zusammenhalten der geklebten Einzelteile (3). Plastikteile in einer milden Waschmittellösung reinigen und an der Luft trocknen, damit der Farbanstrich und die Abziehbilder besser haften. Vor dem Ankleben prüfen ob Teile passen, Klebstoff sparsam auftragen Chrom und Farbe an den Klebefeldern entfernen. Kleine Teile anstreichen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) (5). Farben gut durchtrocknen lassen, erst dann den Zusammenbau fortsetzen. Jeder Abziehbildmotiv einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Motiv an der bezeichneten Stelle vom Papier abschieben und mit Löschpapier andrücken.

NL: OPGELÉT: Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de montagevolgorde. Benodig gereedschap: mes en vijl voor het afbreken van de onderdelen (2); elastiek, plakband en wasknijpers voor het bij elkaar houden van de gelijnde onderdelen (3). Plastic onderdelen met een zacht afwasmiddel reinigen en aan de lucht drogen, zodat de verf en de decals beter houden. Controleer voor het lijmen of de onderdelen passen; lijm dan sparsaam toevoegen. Chrome en verf van de lijmvlakken verwijderen. Kleine onderdelen verven voordat ze van het raam worden verwijderd (4) (5). Verf goed laten drogen, dan pas verdergaan met de montage. Elke decal afzonderlijk uitsnijden en ca. 20 sec. in warm water dopen. De decal op de aangegeven plaats van het papier schuiven en met veerpapier aandrukken.

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4) (5). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

F: ATTENTION : lisez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour ébarber les pièces (2); élastique, ruban adhésif et pinces à linge pour maintenir les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de lavage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies tiennent mieux. Avant de mettre la colle, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres; mettez peu de colle. Enlevez le chrome et la peinture des surfaces de collage. Peignez les petites pièces avant de les détacher de la grappe (4)(5). Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découpez chaque décalcomanie séparément et plongez-la dans de l'eau chaude pendant 20 secondes environ. A l'endroit marqué, faites glisser le motif pour le séparer du papier et pressez-le sur l'emplacement avec du papier buvard.

E: ATENCIÓN! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1). Téngase en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchillo y lima para desbarbar las piezas (2). Cintas de goma, cinta adhesiva y pinzas de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adhesión de la pintura y de las calcomanías. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de las superficies de pegado el cromado y la pintura. Pintar las piezas pequeñas antes de desprendérlas de su sujetión (4) (5). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se seque bien la pintura. Recortar las calcomanías una por una y sumergirlas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deslizar del papel la calcomanía en el lugar adecuado y apretarla colocando encima de ella papel secante.

I: ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tener presente la successione delle fasi di assemblaggio. Attrezzi necessari: coltello e lima per togliere la sbavatura dai pezzi (2), nastro adesivo e mollette da bucato per tenere insieme i pezzi singoli dopo averli incollati (3). Lavare i particolari in plastica con un detergente delicato e lasciarli asciugare all'aria, per una migliore adesione dello strato di colore e della figura decalcomanica. Prima di incollare, verificare che i pezzi si abbino bene tra di loro; applicare il collante con parsimonia. Togliere cromo e colore dalle superfici da incollare. Dipingere i piccoli accessori sul supporto prima di rimuoverli (4) (5). Far secare bene la vernice prima di proseguire con l'assemblaggio. Ritagliare singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicare il motivo nella posizione segnata e tamponarlo con carta assorbente.

S: OBS: Läs instruktionerna noga igenom innan du sätter modellen samman. Venda detalj är numrerad (1). V g beröra följen i sammansättningsteggen. Verktyg, som du kommer att behöva : kniv och fil för att skrapa detaljerna (2); gummiband, tape och tojklammer, tejp och klädnympor för att hålla samman de limmde detaljerna (3). Rengör plastdetaljerna en i mild tvättmedelslösning och torka dem i luften för att lock och dekalerna ska hålla bättre. Kolla, om detaljerna passar ihop innan du limmar dem och använd limmet sparsamt. Avlägsna krom och lack från ytorna, som kommer att limmas ihop. Måla de små detaljerna innan du avlägsnar dem från ramen (4) (5). Låt lacket riktigt torra innan du fortsätter med sammansättningen. Skär av varje dekalmotiv enskilt och doppa det i varmt vatten i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från pappret genom att trycka vid det angivna stället och tryck fast med läskpapper.

DK: BEMÆRK: Inden sammensættningen begyndes, skal byggevejledningen læses godt igennem. Hver del er nummereret (1). Rakkefølgen af monteringsinstruktionerne skal overholdes. Nedvendigt værktøj: Kniv og fil til at afgrænse af delene (2); gummidæk, tape og tøjklammerne til at holde de klæbede (3) enkeltdele sammen. Plastdelene renses i en mild sæbebad og lufttørres så malingen og overføringsbillederne bedre kan hæfte. Inden påførelsen kontrolleres om delene passer; limen påføres sparsomt. Krom og farve fjernes fra klæbefladene. De små dele maletes inden de fjernes fra rammen (4) (5). Lad farven forre godt inden sammensættningen fortsættes. Overføringsbilledernes motiver skæres ud enkeltvis og dyppes ca. 20 sek. i varmt vand. Skub motivet fra papiret og tryk det fast med trekkpapir.

GR: ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν τη συναρμολόγηση, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε έτα είναι αριθμημένο (1). Προσέξτε τη σειρά "των βημάτων" συναρμολόγησης. Απαιτούμενα εργαλεία: μαχαίρι και λίμα για τη λείανση των τον πλαστικών μεμονωμένων εξαρτημάτων (3). Καθαρίστε τα πλαστικά εξαρτήματα μέσα σε ένα "μαλακό" καθαριστικό δάλαμα και στεγνώστε τα στον αέρα, ώστε να υπάρξει καλύτερη πρόσφυση του χρώματος και των χαλκομανιών. Πριν το κόλλαμα, ελέγχετε αν τα πιεράζουν μεταξύ τους τα εξαρτήματα. Επαλεύστε οικονομικά την κόλλα. Απομακρύνετε από τις επιφάνειες, επικόλλησης, χρώμιο και βαφή. Βάψτε τα μικρά εξαρτήματα, πριν απομακρυνθούν από το πλαστικό (4) (5). Αφήστε να στεγνώσουν καλά τα χρώματα και ύστερα συνεχίστε τη συναρμολόγηση. Κόψτε ξεχωριστά το κάθε μοτίβο των χαλκομανιών και βουτήστε το σε ζεστό νερό για περ. 20 δευτερόλεπτα. Απομακρύνετε το μοτίβο από το χαρτί, στο σημαδεμένο σημείο και πιέστε το με το σπουδόχαρτο.

H: FIGYELEM: Az összeállítás előtt az építési útmutatót alaposan át kell olvasni. minden alkatrész számmal látták el (1). A szérszámok sorrendjére ügyelni kell. Szűkséges szerszámok: kés és részlet az alkatrészek sorjátsánosságához (2); gumiszalag, ragasztószalag és ruhacsipesz az összeragasztott alkatrészek megtartásához (3). A műanyag alkatrészeket lágy mosószerrel oldatban kell tisztítani és a levegőn kell megszáritani, hogy a festékbevonat és a matricák jobban tapadjanak. A felragasztás előtt ellenőrizni kell, hogy az alkatrészek összeillesnek-e; a ragasztóanyagot takarékosan kell felhordani. A krómot és festékét a ragasztási felületekről el kell távolítani. A kisméretű alkatrészeket a keretből töröttén eltávolítás előtt be kell festeni (4) (5). A festéket hagyni kell jól megszáradni, az összeszerelést csak ezután szabad folyni. minden matrica-motívumot egyesével kell kiírni és kb. 20 másodpercig meleg vízbe kell áztatni. A motívumot a megjelölt helyen a papírról lecsúsztatni és itatóspárral felnyomni.

SLO: UPOZORILO: pred sestavom dobro prečitajte upozorio za sestavo. Vsaki del je označen (1). Slediti sled postopka pri montiranju. Potrebna orodje: noži in orodje za delitev delov (2), gumijaste trake, traka z lepilom in klukce za učvrstilo zaledenih delov (3). Plastične dele očistiti z blagim deterdjentom, sižiti na zraku da bi se sloji barve in preslikavi bolje prijeli. Pre lepljenjem obvezno preveriti če se deli uklapajo eden v drugi. Počasi nanašati lepilo. Na površinah na katere nanašamo lepilo treba prvo odstraniti hrom in barvo. Manjše dele prvo treba premazati in pošteti v spodnjem oddelitu z rama (4) (5). Pustiti da se barve dobro posušijo, in šele potem nastaviti z sestavljanjem. Vsaki preslikati posebno zrezati in potopiti v toplo vodo ca. 20 sekund. Motiv na odrejenem mestu oddeliti od papirja in nanesti z upišačem.

Read before you start!

N: OBS! Les neye igennom monteringsanvisningen før sammenbygningen. Hver del er nummerert (1). Følg rekkefølgen på monteringsinstrukturen. Nedvendig værktøj: Kniv og fil for fjerning af grader på delene (2), gummidæk, tape og tøjklammer til at holde sammen de limmede dele (3). Rengør plastdelene i en mild såpevann og tørk dem ved luften, slik at fargen og bildene sitter bedre. For fjelmingen må det kontrolleres om delene passer: Ta på litt lim. Fjern krom og farge på klebeflatene. Mal de små delene for de fjernes fra rammen (4) (5). La fargene tørke godt for sammenmonteringen fortsettes. Skjær ut hvoret av motivene for seg og legg dem i varmt vann i ca. 20 sekunder. Skyv motivet fra papiret på det merkede stedet og trykk på med trekkpapir.

P: ATENÇÃO: Antes de iniciar a montagem leia atentamente o manual de construção. Todas as partes componentes são numeradas (1). Atentar para a sequência das etapas de montagem. Ferramentas necessárias: Faca e lixa para aparar a rebordo das peças (2), elástico, fita adesiva e molas de roupa para sustentar as peças (3) durante a colagem. As peças de matéria plástica devem ser limpas num soluço fraco de detergente e secas ao ar, de forma que a demão de tinta e os decalques tenham uma boa adesão. Antes de colar, verificar se as peças encaixam; utilizar a cola em pequena quantidade. Eliminar o cromado e a tinta das superfícies a serem coladas. Não passarcola nas peças quando que se encontram fixas na grade de matéria plástica. Pintar as peças pequenas antes de removê-las da grade (4) (5). Deixar a tinta secar completamente para depois continuar com a montagem. Cortar separadamente cada um dos decalques e mergulhá-los em água morna durante aproximadamente 20 segundos. Decalar os motivos do papel para a posição indicada e secar com mata-borrão.

FIN: FUOMIO: Luk rakennushojeet huolellisesti ennen kokoontapoonaa. Jokainen osa on numeroitu (1). Huomioi osien oikea asennusjärjestys. Tarvitsetti työkalut: Veitsi ja villa osien ylimääräisten purseutujen poistamiseen (2); kuminauha, teippiä ja pyykkipallo yhteenliittävät osien ositteluun (3). Puuhista muoviosat miedolla pesuaineuloksesta ja anna niiden kuivua itsessään, jotta maali ja siirtokuvat tarvitsevat niille paremmat. Tarkasta ennen liimautusta, että osat sopivat toisiinsa; levitä liima ilman kuitua. Poista kromaus ja maali liimapinnoista. Maalaaja pienet osat ennen kuin irrotat ne pidäntäimelle (4) (5). Anna maalin kuivua kunnolla ennen jatkamista. Leikkaa jokainen siirtokuvat erikseen ja kohdista samalla painamalla ihmepaperi kuivion toista puisto vasten.

RUS: Внимание: Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована (1). Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей (2); резиновая лента, склянка ленты и закладки для сушки белья для прижимания склеиваемых отдельных деталей (3). Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и лак на поверхности склеиваемых деталей лучше прилипали. Перед приклейванием проверить, подходят ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхности склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамки (4) (5). Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую первую картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокательной бумагой.

PL: UWAGA: Przed składaniem przeczytać dokładnie instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: noż i pilnik do usunięcia zadziórów z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca, klamerki do bieliźny dla przytrzymywania klejonych elementów (3). Wymyć plastikowe części z wodą z dodatkiem średniego myjącym i osuszyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przylepnosć farby oraz kalkomanii. Sprawdzić, czy dane elementy są odpowiednio dobrze sklejone. Dla mniejszych elementów wykorzystać lepszy produkt do mycia i zatrzymać go na powietrzu, aby nie przeszkodzić w dalszym składaniu. Wykonanie kalkomanii przed wyjęciem z ramki (4) (5). Farbę dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyciągnąć pojedynczo każdą z motywów kalkomanii zanurzając ją na 20 sekund w ciepłą wodę. Składanie części powinno być prowadzone zgodnie z opisem w instrukcji.

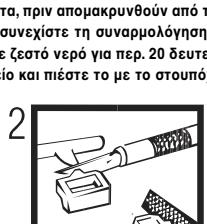
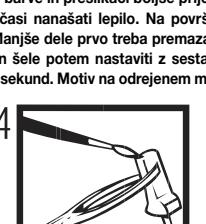
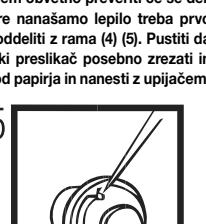
TR: DİKKAT! Birlesimden önce montaj talimatını iyice okuyun. Her parça numaralandırılmıştır (1). Montaj adımları sırasına dikkat edin. Gerekli takımlar: Parçaların çapağını almak için bıçak ve eje (2); lastik bant, yanışılıkta parçaları bir arada tutmak için yapıştırma bant ve çamaşır mandalı (3). Plastik parçaların yumuşak bir detayları ile temizlenip, boyası ve çarkası dağlıktan uzak tutulmalıdır. Parçaların bir detayı ile temizlenip, boyası ve çarkaların daha iyi yapışması için, açık havada kurutulmalıdır. Kapıtmadan önce parçaların uyup uymadığını kontrol edin; yapışkanı idareli bir şekilde sürünen. Krom ve boyası iyi kurumaya bırakın, sonra montaj devam edin. Her çarkta motifini tek tek kesin ve yaklaşıklı soğanıca sıkı daldırın. Motiflerin içeriğindeki her kağıtta onu ve kağıdı ile bastırın.

CZ: POZOR: Před sestavením montážního návodu důkladně pročíst. Každý díl je očíslován (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Zwracíte všechnu na kolejność přezpovádza poszczególnych punktów montażowych.

DK: BEMÆRK: Inden sammensættningen begyndes, skal byggevejledningen læses godt igennem. Hver del er nummereret (1). Rakkefølgen af monteringsinstruktionerne skal overholdes. Nedvendigt værktøj: Kniv og fil til at afgrænse af delene (2); gummiband, tape og tøjklammerne til at holde sammen de limmede dele (3). Rengør plastdelene i en mild såpevann og tørk dem ved luften, slik at fargen og bildene sitter bedre. For fjelmingen må det kontrolleres om delene passer: Ta på litt lim. Fjern krom og farge på klebeflatene. Mal de små delene for de fjernes fra rammen (4) (5). La fargene tørke godt for sammenmonteringen fortsettes. Skjær ut hvoret av motivene for seg og legg dem i varmt vann i ca. 20 sekunder. Skyv motivet fra papiret på det merkede stedet og trykk på med trekkpapir.

H: FIGYELEM: Az összeállítás előtt az építési útmutatót alaposan át kell olvasni. minden alkatrész számmal látták el (1). A szérszámok sorrendjére ügyelni kell. Szűkséges szerszámok: kés és részlet az alkatrészek sorjátsánosságához (2); gumiszalag, ragasztószalag és ruhacsipesz az összeragasztott alkatrészek megtartásához (3). A műanyag alkatrészeket lágy mosószerrel oldatban kell tisztítani és a levegőn kell megszáritani, hogy a festékbevonat és a matricák jobban tapadjanak. A felragasztás előtt ellenőrizni kell, hogy az alkatrészek összeillesnek-e; a ragasztóanyagot takarékosan kell felhordani. A krómot és festékét a ragasztási felületekről el kell távolítani. A kisméretű alkatrészeket a keretből töröttén eltávolítás előtt be kell festeni (4) (5). A festéket hagyni kell jól megszáradni, az összeszerelést csak ezután szabad folyni. minden matrica-motívumot egyesével kell kiírni és kb. 20 másodperc meleg vízbe kell áztatni. A motívumot a megjelölt helyen a papírról lecsúsztatni és itatóspárral felnyomni.

SLO: UPOZORILO: pred sestavo dobro prečitajte upozorio za sestavo. Vsaki del je označen (1). Slediti sled postopka pri montiranju. Potrebna orodje: noži in orodje za delitev delov (2), gumijaste trake, traka z lepilom in klukce za učvrstilo zaledenih delov (3). Plastične dele očistiti z blagim deterdjentom, sižiti na zraku da bi se sloji barve in preslikavi bolje prijeli. Pre lepljenjem obvezno preveriti če se deli deli uklapajo eden v drugi. Počasi nanašati lepilo. Na površinah na katere nanašamo lepilo treba prvo odstraniti hrom in barvo. Manjše dele prvo treba premazati in pošteti v spodnjem oddelitu z rama (4) (5). Pustiti da se barve dobro posušijo, in šele potem nastaviti z sestavljanjem. Vsaki preslikati posebno zrezati in potopiti v toplo vodo ca. 20 sekund. Motiv na odrejenem mestu oddeliti od papirja in nanesti z upišačem.

1  **2**  **3**  **4**  **5** 

Form hergestellt und im Eigentum von Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Widerrechtliche Nachahmungen werden gerichtlich verfolgt.

Ce produit est propriété de la société Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Toute utilisation ou duplication frauduleuse sera l'objet de poursuites en justice.

Modelado en propiedad de Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Imitaciones ilícitas serán perseguidas por la ley.

Firma prodotta dalla Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. e di proprietà della stessa impresa, la quale procederà legalmente contro ogni imitazione abusiva.

Malli on Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. valmistamaa. Laittomaan kopiointiin tultaan purtuuntaa oikeudellisia toiminnot.

Formen er produceret af Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Etterlikning vil tildanne for rettslig forfølgelse.

Produkta i prava wlasnosci firmy Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Nielagalne podrabianie jest zabronione pod odpowiedzialnoscią sądu.

Model, Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. firmasının mülkiyeti altında ima edilmişdir. Kanuna aykırı taklitler mahkemece takip edilecektir.

A forma élfalitotja és a feljárójegy birtoka a Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. A jogelmez utánzatokat és hamisítványokat bíróságlag tildezik.; üldözök.

Mould manufactured by and property of Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Illegitimate imitations are subject to prosecution.

Vorm vervaardigd door en eigendom van Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Onrechtmatische nabootsing worden gerechtelijk vervolgd.

Formas produzidas da Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Copias não autorizadas serão processadas juridicamente como determinado na lei.

Modellen tillverkad av och tillhör Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. All kopiering beviras enligt lagen om upphovsrätt.

Former er fremstillet af Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. som også har ejendomsret. Lovstrijde efterlikninger sagges.

Модель изготавливается и является собственностью фирмы Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Использование подделок предполагается судебным разбирательством.

Η μορφή κατοικοτύπων και τηρείται από την ιδιοκτησία της Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Οι παραβούσες μητρώοι δεν καθοδιώκονται δικαστικώς.

Tívar by využívame firmu Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Proti nezákonnému napodobeniu sa bude postupovať soudnou cestou.

Forma je proizvedene in je vlasništvo Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Neovlačane kopije bodo pravno kaznjene.

Verwendete Symbole / Used Symbols

Bitte beachten Sie folgende Symbole, die in den nachfolgenden Baustufen verwendet werden.

Veuillez noter les symboles indiqués ci-dessous, qui sont utilisés dans les étapes suivantes du montage.

Sirvance tener en cuenta los símbolos facilitados a continuación, a utilizar en las siguientes fases de construcción.

Si prega di fare attenzione ai seguenti simboli che vengono usati nei susseguenti stadi di costruzione.

Huomioi seuraavat symbolit, joita käytetään seuraavissa kokoamisvaiheissa.

Legg merke til symbolene som benyttes i monteringsstrinnene som følger.

Proszę zwrócić na następujące symbole, które są użyte w ponizszych etapach montażowych.

Daha sonraki montaj basamaklarında kullanılabacak olan, aşağıdaki semboller lütfen dikkat edin.

Kérjük, hogy a következő szimbólumokat, melyek az alábbi építési fokokban alkalmazásra kerülnek, vegyék figyelembe.



Abziehbild in Wasser einweichen und anbringen

Soak and apply decals

Mouiller et appliquer les décalcomanies

Transfer in water even later weken en aanbrengen

Remojar y aplicar las calcomanías

Pôr de molho em água e aplicar o decalque

Immergen in acqua ed applicare decalcomanie

Blöt och fäst dekalerna

Kostuta siirtokuvia vedessä ja aseta paikalleen

Fukt motivet i varmt vann og før det over på modellen

Dypa bildet i vann og sett det på

Переворотную картинку намочить и нанести

Zmiejszczyć kalkomanie w wodzie a następnie nakleić

Боюйте съе на хълкочнина от върх и топотвейте сът тън

Cikartmayi suda yumuşatın ve koyun

Obtisk namocit ve vodě a umístit

a matricát vízben beáztatni és felhelyezni

Preslikáč potopiti v vodo in zatem nanašti



Kleben

Glue

Collier

Lijmen

Engomar

Colar

Incollare

Limmare

Límmas

Límaa

Limes

Lim

Klejť

Przykleić

cola lámina

Yapıştırma

Lepení

ragasztani

Lepiti



Nicht kleben

Don't glue

Ne pas coller

Niet lijmen

No engomar

Não colar

Non incollare

Límmas ej

Älä liimaa

Skal IKKE limes

Ikke lim

Не клеить

Nie przyklejać

μη κόλλατε

Yapıştmayın

Nelepít

nem szabad ragasztani

Ne lepiti



Wahlweise

Optional

Facultatif

Naar keuze

Het aantal bouwstappen

Número de operaciones de trabajo

Número de etapas de trabalho

Facoltativo

Valfritt

Vaihtoehtoisesti

Valgfritt

Valgrift

Ha wybór

Do wyboru

Количество операций

Liczba operacji

οριθμός των εργασιών

İş sahalarının sayısı

Segmeli

Voltténel

tetszes szerint

način izbire



Anzahl der Arbeitsgänge

Number of working steps

Nombre d'étapes de travail

Het aantal bouwstappen

Número de etapas de trabajo

Facoltativo

Valfritt

Týdovníchek lukumäärä

Antall arbeidstrinn

Antall arbeidstrinn

Elementy przezroczyste

透明な部品

Transparenze onderdelen

Peça transparente

Parte transparente

Genomsiktiga delar

Läpinäkyvät osat

Glassklare deler

Gjennomsiktige deler

Прозрачные детали

Elementy przezroczyste

διαφανή εξαρτήματα

Şeffaf parçalar

Průzračné díly

áttetsző alkatrészek

Deli ki se jasno vide



Klarichtteile

Clear parts

Pièces transparentes

Transparente onderdelen

Limpia las piezas

Peça transparente

Parte transparente

Genomsiktiga delar

Läpinäkyvät osat

Glassklare deler

Gjennomsiktige deler

Прозрачные детали

Elementy przezroczyste

διαφανή εξαρτήματα

Şeffaf parçalar

Průzračné díly

áttetsző alkatrészek

Deli ki se jasno vide



Gleichen Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen

Repeat same procedure on opposite side

Répéter la même façon sur l'autre face

Dezelfde handeling herhalen aan de tegenoverliggende kant

Realizar el mismo procedimiento en el lado opuesto

Repetir o mesmo procedimento utilizado no lado oposto

Stessa procedura sul lato opposto

Upprepa proceduren på motsatta sidan

Toista sama toimenpide kuten viereisellä sivulla

Det samme arbejde gentages på den modsættende side

Gjenta prosedyren på siden tvers overfor

Повторять ту жа операцію на противоположній стороні

Taki sam przebieg czynności powtarzać na stronie przeciwniejszej

επαναλέψτε την ίδια διαδικασία στην απέντα πλευρά

Aynı işlemi karşı tarafına tekrarlayın

Steiný postup zapakovat na protilehlé straně

ugyanazt a folyamatot a szemben található oldalon megismételni

Isti postopek ponoviti na suprotni strani



Abbildung zusammengesetzter Teile

Illustration of assembled parts

Figure représentant les pièces assemblées

Afbeelding van samengevoegde onderdelen

Ilustración piezas ensambladas

Figura representando peças encaixadas

Illustrazione delle parti assemblate

Bilden visar därmed hoppsta

Kuva yhteenlittelystä osista

Ilustrasjonen viser de sammensatte delene

Illustrasjon, sammensatte dele

Изображение смонтированных деталей

Rysunek złożonych części

απεικόνιση των συναρμολογημένων εξαρτημάτων

Birleştirmen parçaların şekli

Zobrazení sestavených dílů

Összeállított alkatrészek ábrája

Slika slopljenega dela



Mit einem Messer abtrennen

Detach with knife

Détailler au couteau

Met een mesje afsnijden

Separarlo con un cuchillo

Separar con un cuchillo

Desacoplar con cuchillo

Separar con un cuchillo

Benötigte Farben / Used Colors

Benötigte Farben Required colours	Peintures nécessaires Benodigde kleuren	Pinturas necesarias Tintas necessárias	Colori necessari Använda färger	Tarvittavat värit Du trenger følgende farger	Nödvändige färger Необходимые краски	Potrzebne kolory Απαιτούμενα χρώματα	Gerekli renkler Potřebné barvy	Szükséges színek. Potrebne barve
holzbraun, seidenmatt 382 wood brown, silky-matt	weiß, matt 5 white, matt	farblos, matt 2 clear, matt	Afrikabraun, matt 17 Africa brown, matt	braun, matt 85 brown, matt	Afrikabraun, matt 17 Africa brown, matt	weiß, seidenmatt 301 white, silky-matt	+ 90 %	holzbraun, seidenmatt 382 wood brown, silky-matt
brun bois, satiné mat houtbruin, zijdemat	blanc, mat wit, mat	incolore, mat kleurloos, mat	Brun Africaine, matt Brun Afrique, mat	brun, mat brun, mat	brun, mat brun, mat	blanc, opaco seta branco, opaco	+ 80 %	brun bois, satiné mat houtbruin, zijdemat
marrón madera, mate seda castaño madera, fosco sedoso	blanco, mate branco, fosco	incoloro, mate incolor, fosco	Marrón africano, mate Castanho-africano, mate	marrón, mate castaño, fosco	marrón, mate marrone, opaco	blanco, mate seda branco, fosco sedoso	+ 20 %	marrón madera, mate seda castaño madera, fosco sedoso
marrone legno, opaco seta träbrun, sidenmatt	bianco, opaco vit, matt	trasparente, opaco färglös, matt	Bruno africano, opaco Afrikabrun, matt	brun, matt brun, matt	brun, matt brun, matt	bianco, opaco seta bruno africano, opaco		marrone legno, opaco seta träbrun, sidenmatt
puumuskea, silkinhimmää trubrin, silkematt	valkoinen, himmää hvid, mat	väriön, himmää farvelos, mat	Khakinuskeea, matta Afrikabrun, mat	brun, matt brun, matt	ruskea, himmää Afrikabrun, mat	valkoinen, silkinhimmää hvid, silkematt		puumuskea, silkinhimmää trubrin, silkematt
tebrun, silkematt древесно-коричнев., шелк.-матовый	klar, matt безыцветный, матовый	klar, matt безбарвны, матowy	Afrika-brun, matt Африкано-коричневый, матовый	brun, matt коричневый, матовый	brun, matt коричневый, матовый	tebrun, silkematt блёст., шелковисто-матовый		tebrun, silkematt древесно-коричнев., шелк.-матовый
odun kahverengisi, ipek mat fabarna, selyemmatt drevø plava, svila mat	beyaz, mat fehér, matt bela, mat	ləskők, mat bílá, matná színtelen, matt	Kaše Afríkijč, mat Afrika kahverengisi, mat Afrikabarna, matt	kofé, mat kahverengi, mat barna, matt	kofé, mat kahverengi, mat barna, matt	beyaz, ipek mat afrika hñéda, matná afrikörjáva, brez leska		odun kahverengisi, ipek mat fabarna, selyemmatt drevø plava, svila mat

E	50 %	F	50 %	G	H	95 %	I	5 %	K
grau, matt 57 grey, matt gris, mat grijs, mat gris, mate cinzento, fosco grigio, opaco grå, matt harmaa, himmeä grå, mat grå, matt серый, матовый szary, matowy укр., мат gri, mat šedá, matná szürke, matt siva, mat	hellgrau, seidenmatt 371 light grey, silky-matt gris clair, satiné mat lichtgris, zijdemat gris claro, mate seda cinzento claro, fosco sedoso grigio chiaro, opaco seta ljusgrå, sidenmatt vaaleanharmaa, silkinhimmeä lysegrå, silkematt lysgrå, silkematt светло-серый, шелковисто-матовый jasnoszary, jedwabisto-matowy автохтőн үкр., метафітő мат acki gri,iek mat světlá, hedvábně matná világosszürke, selyemmatt svetlo siva, sivila mat	+ white, seidenmatt 301 white, silky-matt blanc, satiné mat wit, zijdemat blanco, mate seda branco, fosco sedoso bianco, opaco seta vit, sidenmatt valkoinen, silkinhimmeä hvid, silkematt hvitt, silkematt белый, шелковисто-матовый biały, jedwabisto-matowy лескó, метафітó мат bevez, iek mat bilá, hedvábně matná fehér, selyemmatt bela, svila mat	weiß, seidenmatt 301 steel, metallic coloris fer, métallique ijzerkleurig, metallic ferroso, metalizado ferro, metálico ferro, metallico järmfärg, metallic teräksivärinen, metallikulta hvid, silkematt hvitt, silkematt белый, металлик biały, jedwabisto-matowy лескó, металлик bevez, iek mat bilá, hedvábně matná fehér, selyemmatt bela, svila mat	eisen, metallic 91 steel, metallic coloris fer, métallique ijzerkleurig, metallic ferroso, metalizado ferro, metálico ferro, metallico järmfärg, metallic teräksivärinen, metallikulta jern, metallakk jern, metallic стальной, металлик żelazo, metaliczny oříškový, metálík demir, metalik železná, metaliza vas, metall antracit, matná antracit, matná anthrazit, matt anthracite, mat antraciet, mat antracita, mate antracite, fosco antracite, opaco antracit, matt antrasit, himmeä koksrå, mat blågrå, matt blågrå, matt антрацит, матовый antracyt, matowy сіній, матовий siwy, matowy ukr., метафітó мат antrasit, mat mavi gri, mat modrosedá, matná keszszürke, matt tamno siva, mat plavo siva, mat	anthrazit, matt 9 anthracite grey, matt grise bleue, mat blauwrijgs, mat gris azulado, mate cinzento azulado, fosco grigio blu, opaco antracit, matt antrasit, himmeä koksrå, mat blågrå, matt blågrå, matt антрацит, матовый antracyt, matowy сіній, матовий siwy, matowy ukr., метафітó мат antrasit, mat mavi gri, mat modrosedá, matná keszszürke, matt tamno siva, mat plavo siva, mat	blaugrau, matt 79 greyish blue, matt blanc, satiné mat wit, zijdemat blanco, mate seda branco, fosco sedoso bianco, opaco seta vit, sidenmatt valkoinen, silkinhimmeä hvid, silkematt hvitt, silkematt белый, металлик biały, jedwabisto-matowy лескó, метафітó мат bevez, iek mat bilá, hedvábně matná fehér, selyemmatt bela, svila mat	+ weiß, seidenmatt 301 white, silky-matt blanc, satiné mat wit, zijdemat blanco, mate seda branco, fosco sedoso bianco, opaco seta vit, sidenmatt valkoinen, silkinhimmeä hvid, silkematt hvitt, silkematt белый, металлик biały, jedwabisto-matowy лескó, метафітó мат bevez, iek mat bilá, hedvábně matná fehér, selyemmatt bela, svila mat	aluminium, metallic 99 aluminium, metallic aluminium, métallique aluminiun, metallic aluminio, metalizado aluminio, metálico alluminio, metallico aluminum, metallic aluminiun, metallikilt aluminum, metallakk aluminium, metallic алюминиевый, металлик aluminiu, metaliczný алюминиум, металлик oloomiuniú, metállikú aluminyum, metalik hliníková, metaliza aluminum, metall aluminiun, metallik	



L	weiß, seidenmatt 301 white, silky-matt blanc, satiné mat wit, zijdemat blanco, mate seda branco, fosco sedoso bianco, opaco seta vit, sidenmatt valkoinen, silkimmeä hvít, silke matt белый, шелковисто-матовый biały, jedwabisto-matowy лекукó, метахтот мат beязъ, ірек мат bilá, hedvábňe matná fehér, selyemmatt bela, svila mat
M	panzergrau, matt 78 tank grey, matt gris blindé, mat pantszerngrå, mat plomzo, mate cinzento militar, fosco color carro armato, opaco pansargrå, matt panssarharmaa, himmää kampvogngrå, mat pansergrå, matt
N	silber, metallic 90 silver, metallic argent, métallique zilver, metallic plata, metálico prata, metálico argento, metálico silver, metallic hopea, metallikko sølv, metalisk sølv, metallisk серебристо-металлик szary czolg., matowy укри танкъ, мат panzer grisi, mat pancérový šedá, matná páncélszürke, matt oklopno siva, mat
P	schwarz, seidenmatt 302 black, silkmat noir, satiné mat zwart, silke mat nero, mate seda preto, fosco sedoso nero, opaco seta svart, sidenmatt musta, silkimmeä sort, silke matt sort, silke matt черный, шелковисто-матовый czarny, jedwabisto-matowy мáурó, метахтот мат siyah, ipek mat stříbrná, metaliza ezüst, metallí srebrna, metalik černá, hedvábňe matná fekete, selyemmatt črna, svila mat



Nicht benötigte Teile Parts not used

Pièces non utilisées

Niet benodigde onderdelen Piezas no necesarias

Piezas no necesarias Pecas não utilizadas

Parti non usate

Inte använda delar

lärpeettomat osa
Ikke nødvendige

Deler som ikke er nødvendig

Неиспользованные Flash-анимации

Elementy niepotrze

Gereksiz parçalar

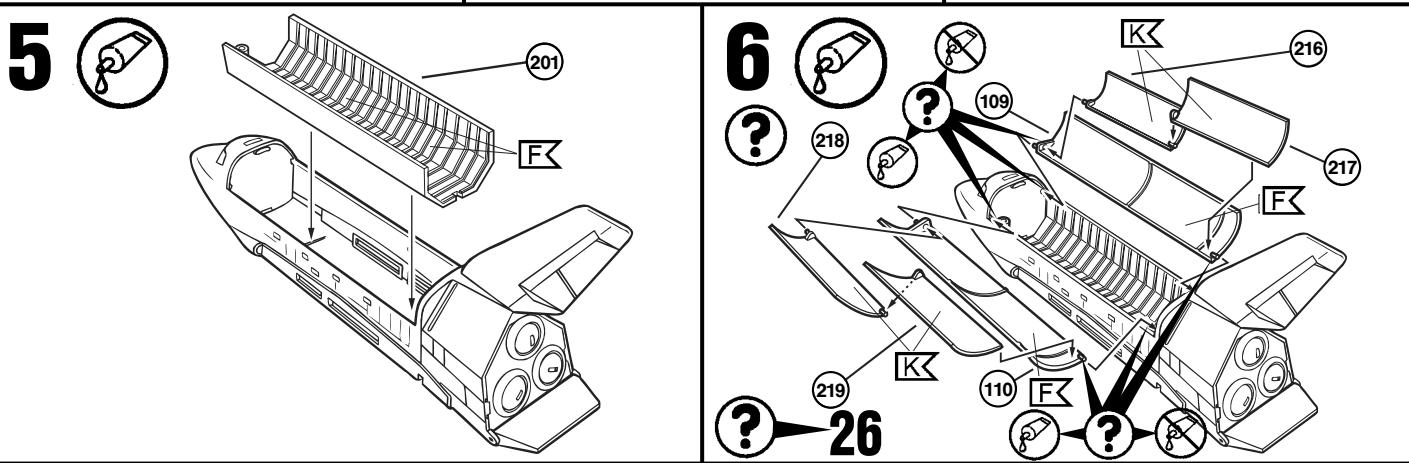
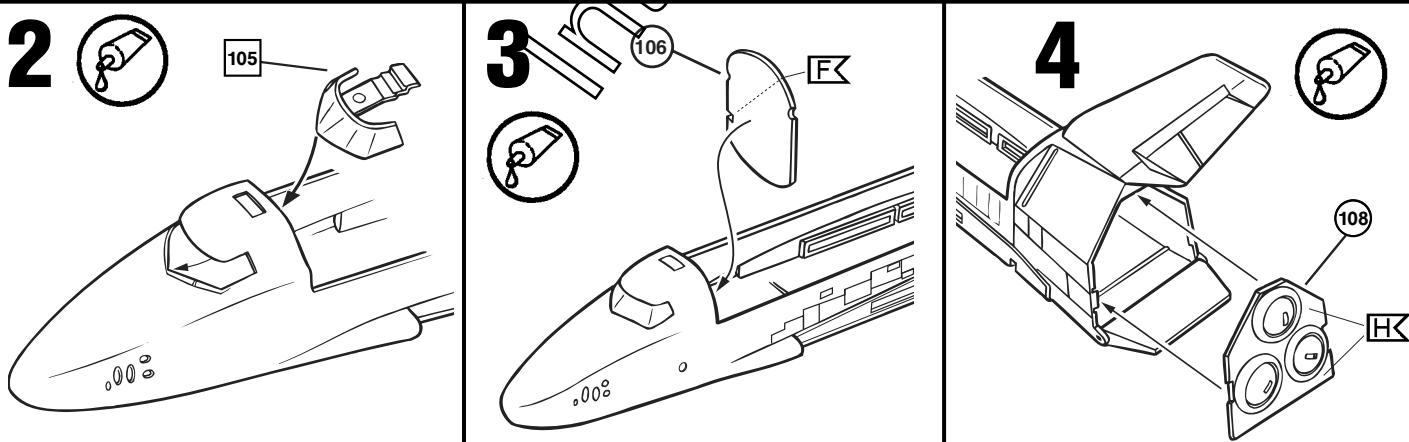
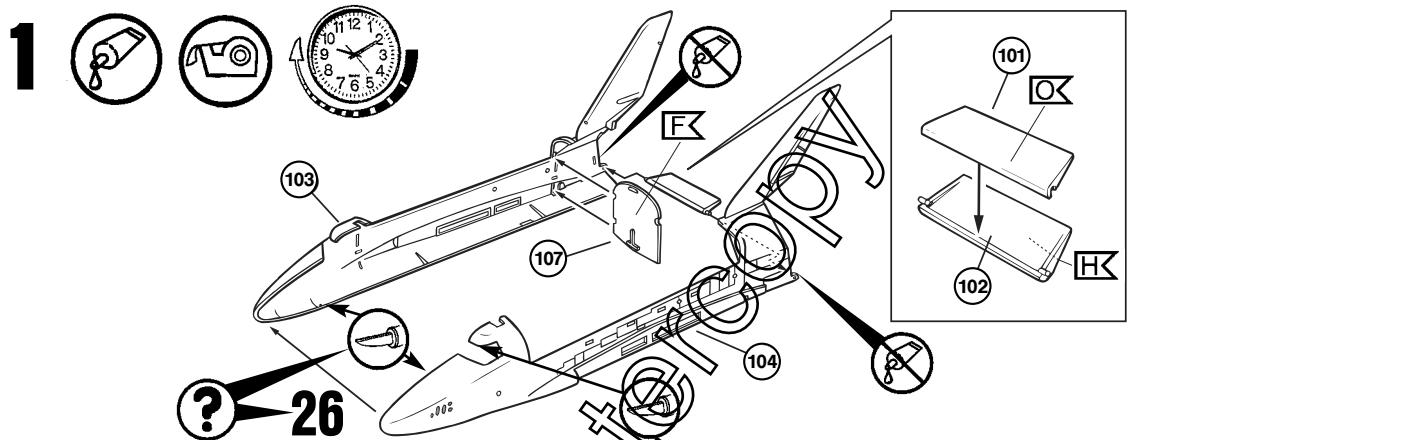
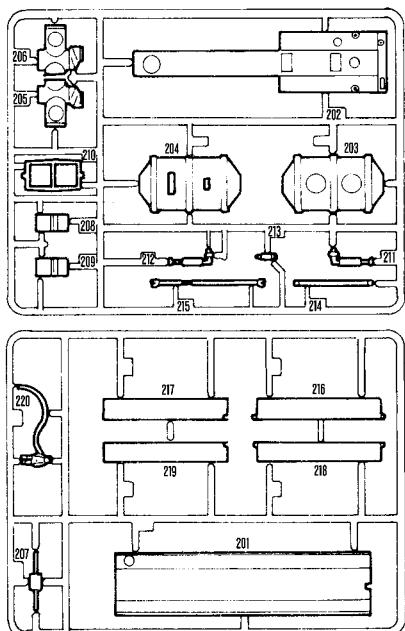
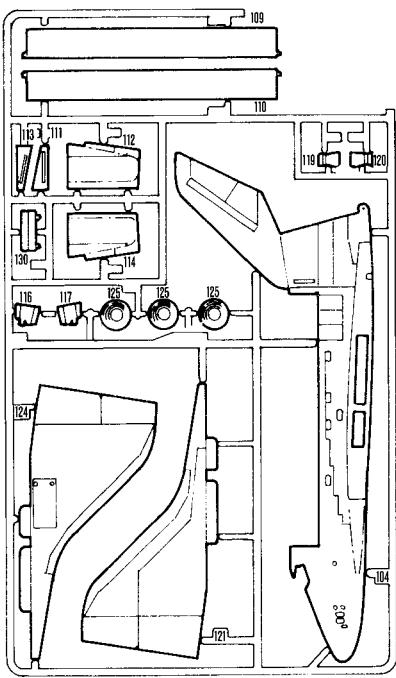
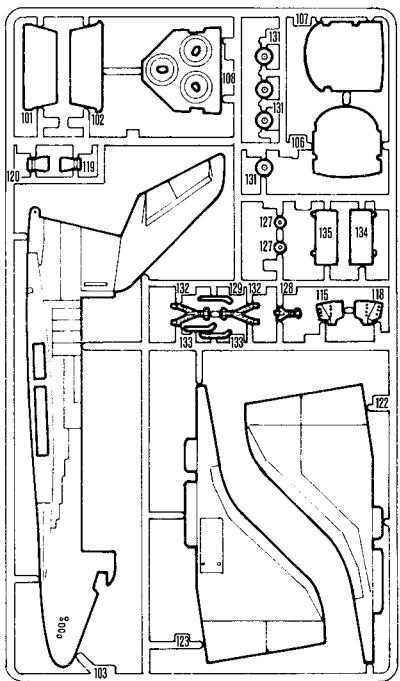
Nepotřebné díly

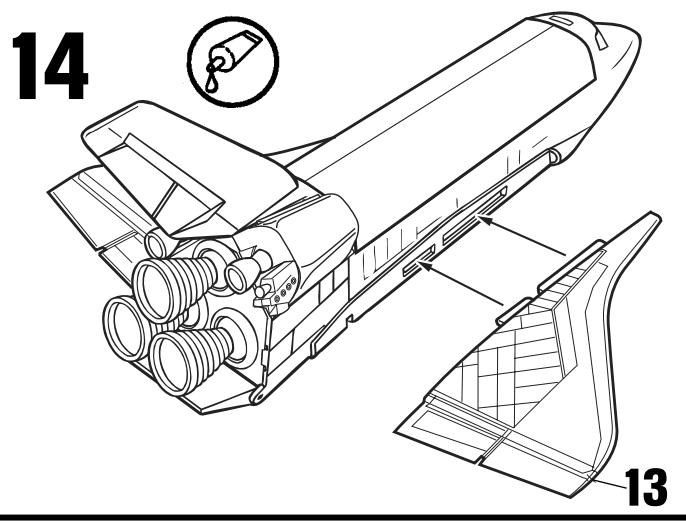
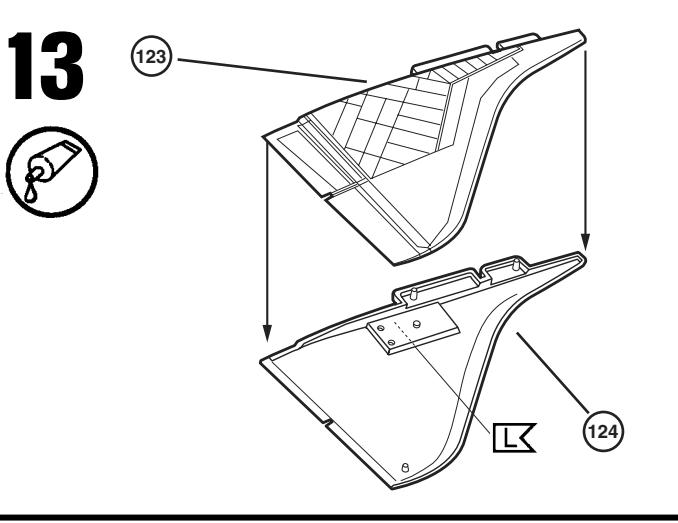
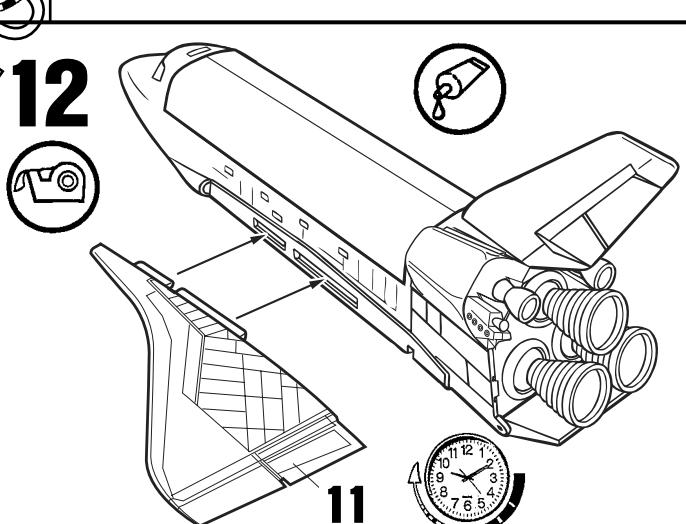
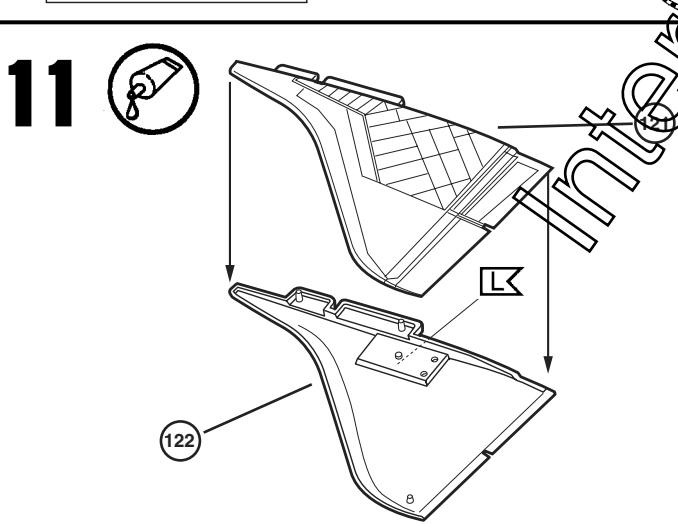
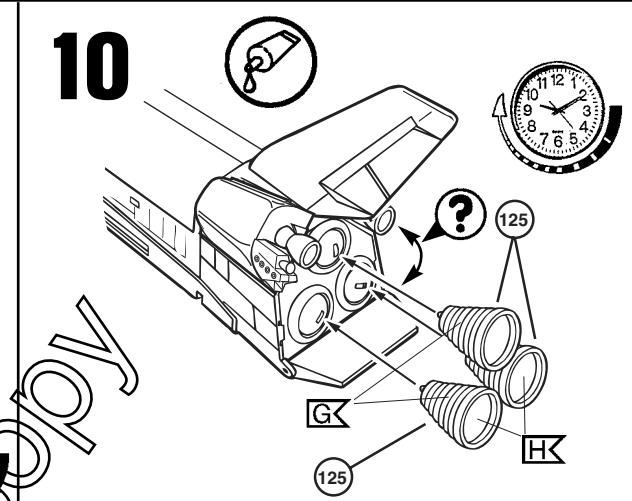
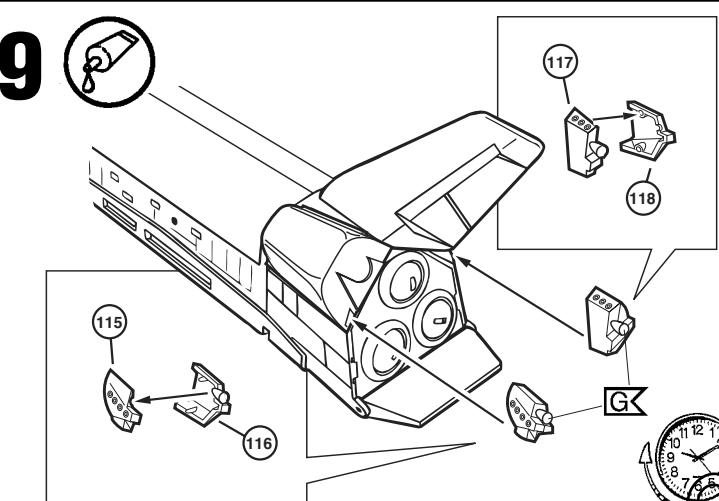
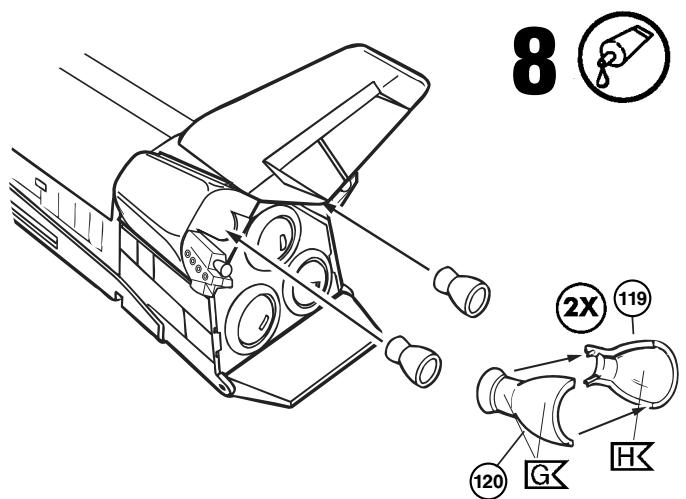
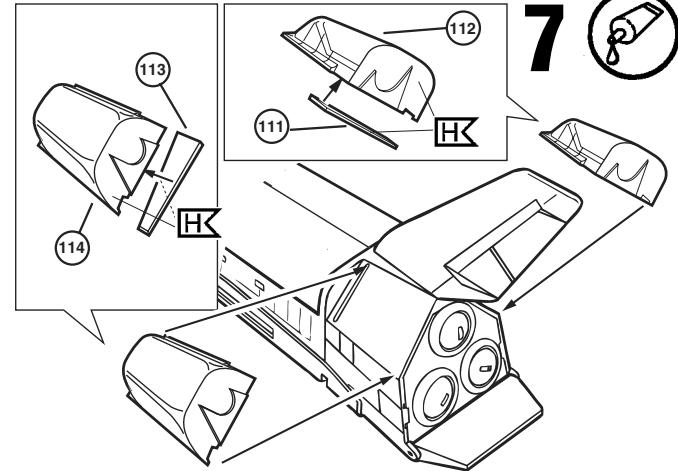
fel nem használt al
Napotrobni deli

Nepotrebhi dell'

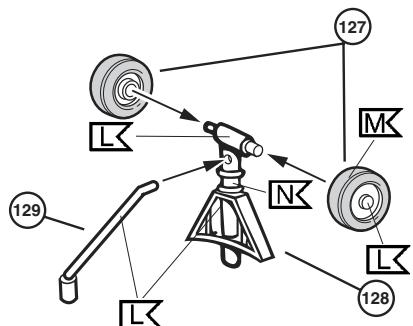
Page 10 of 10

PAGE 4

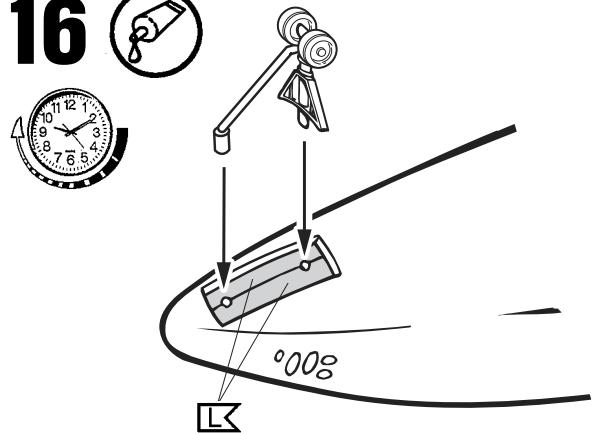




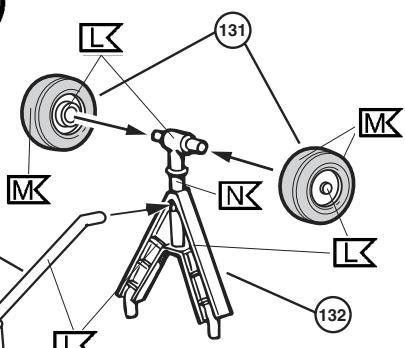
15 → 21/26



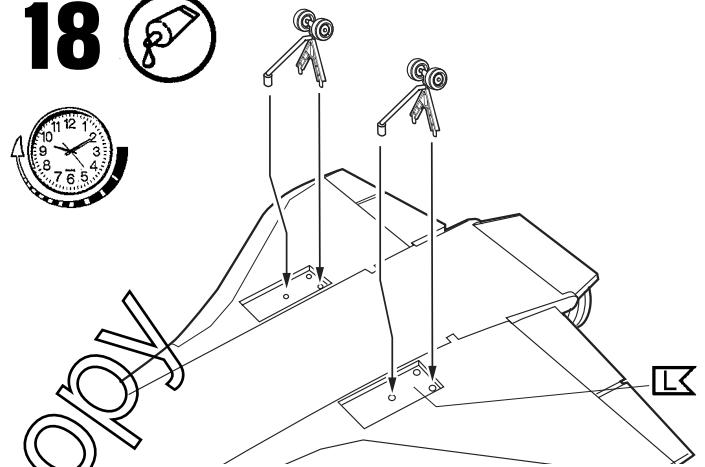
16



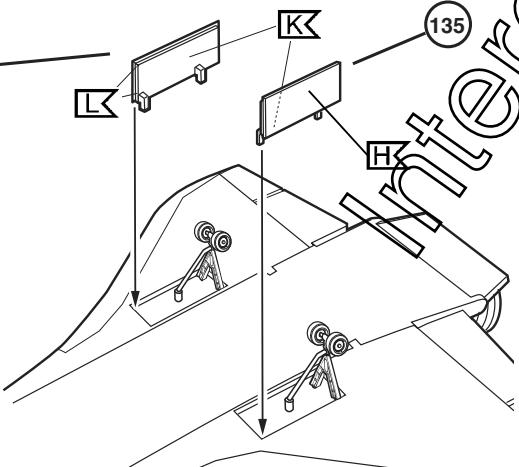
17
 → 21/26
2X



18

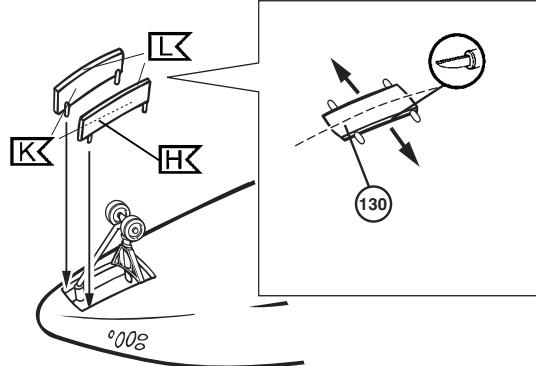


19
 → 21/26

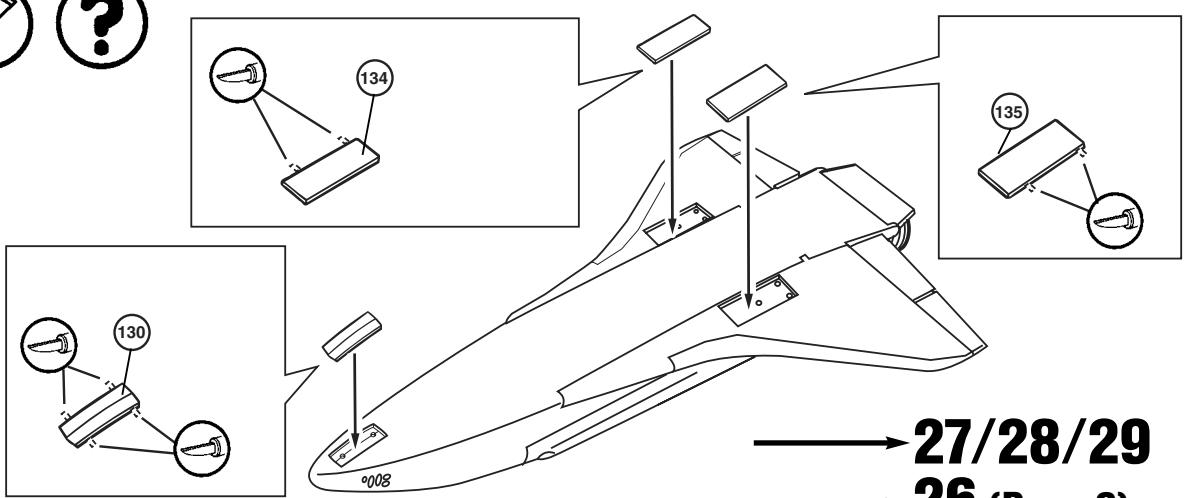


20

→ 21



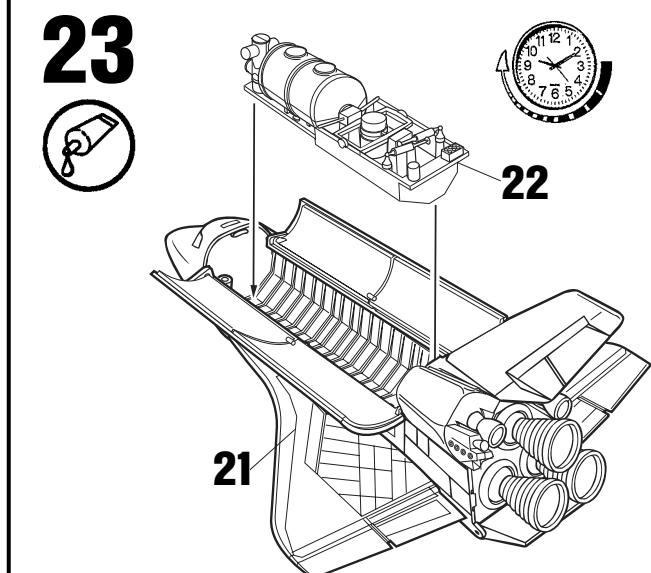
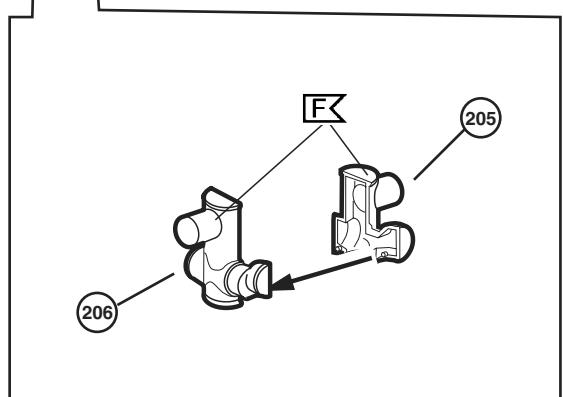
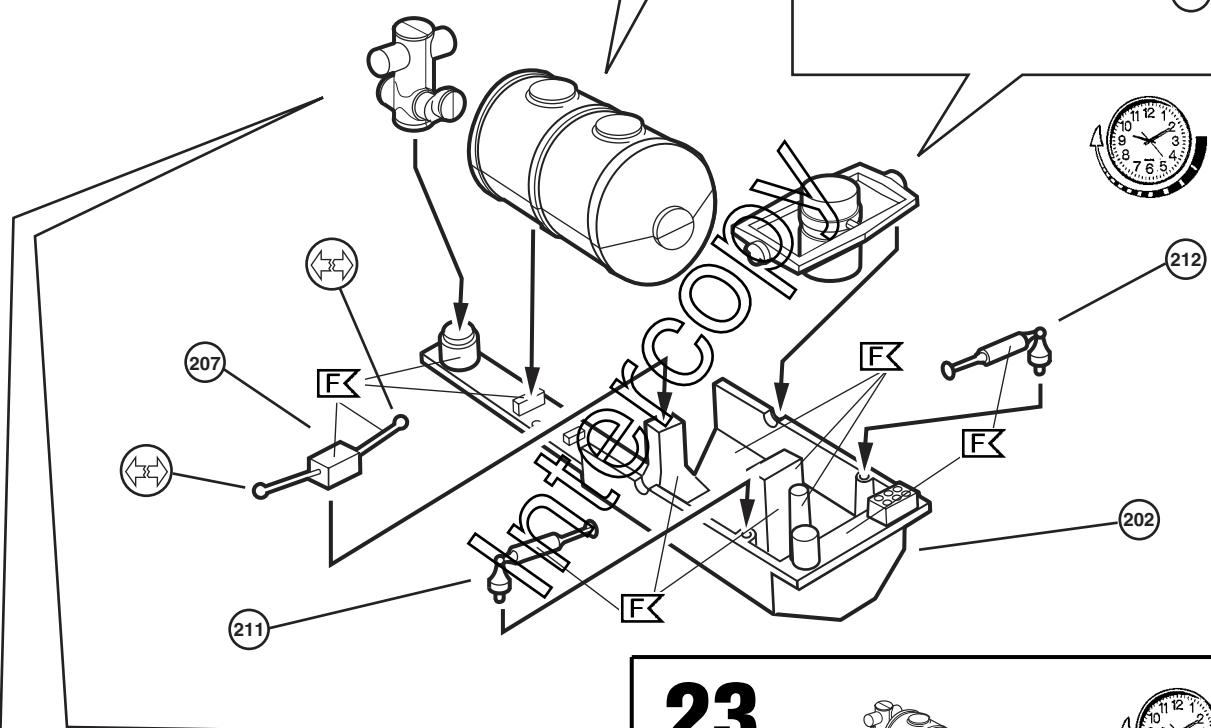
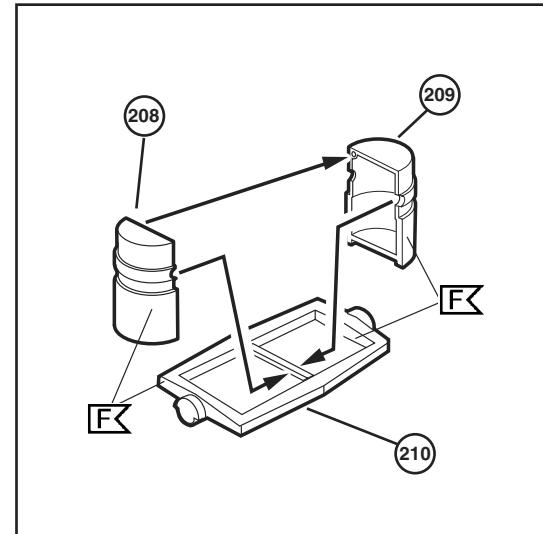
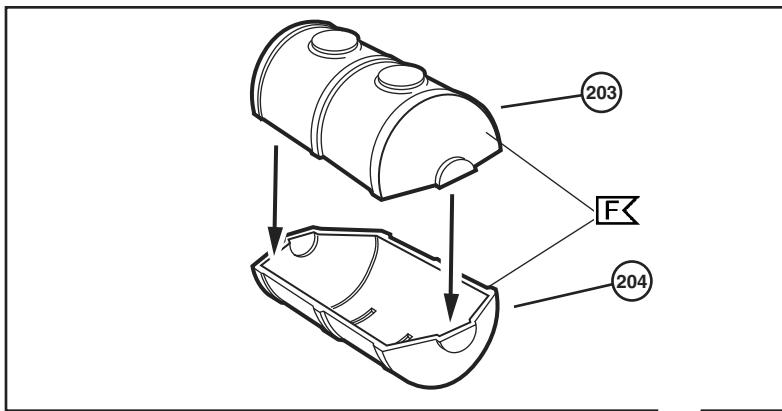
21

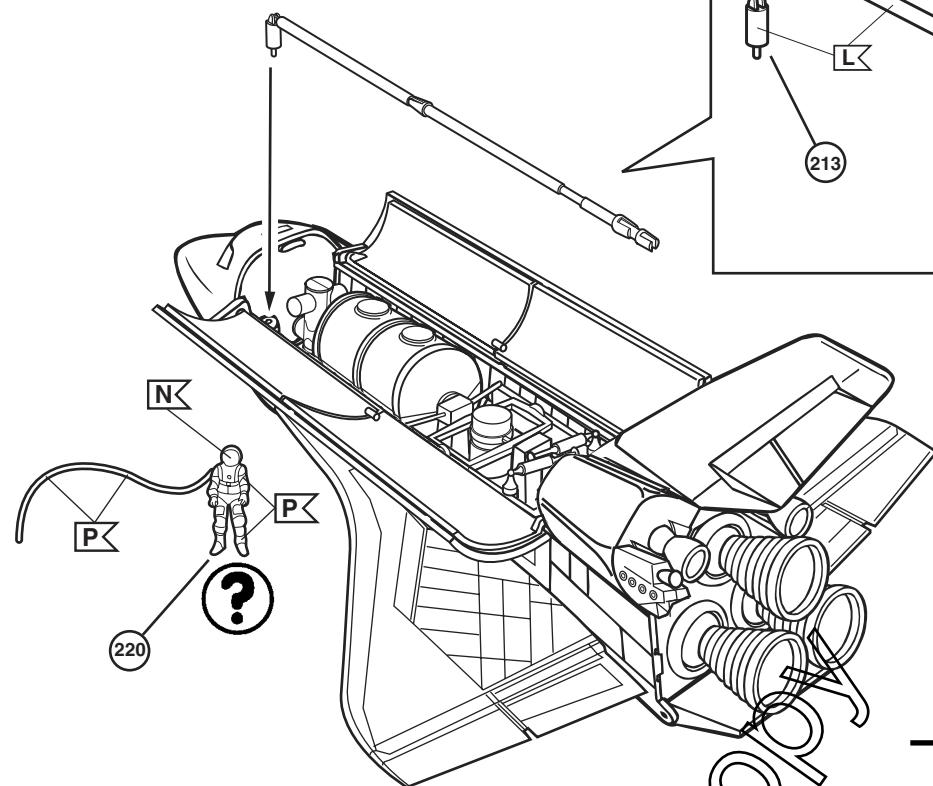


→ 27/28/29

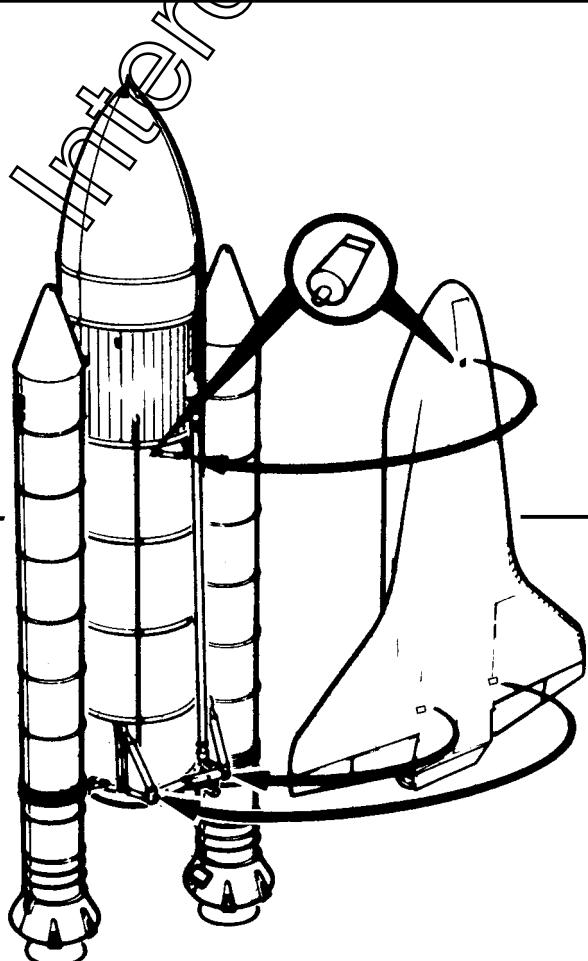
→ 26 (Page 9)

22 **26**



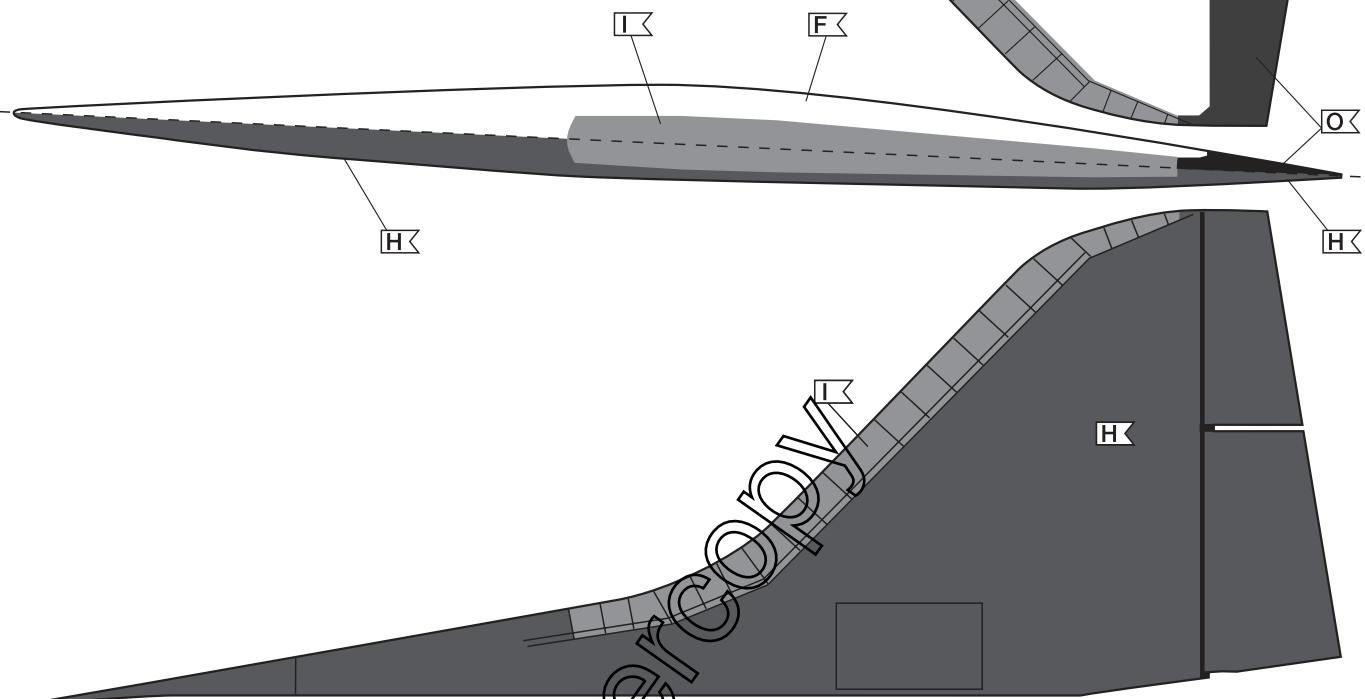
25**24**→ **27/28/29****26**

17
(page 16)

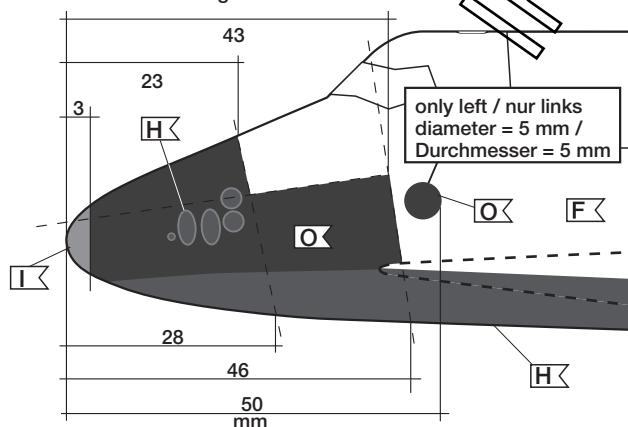
21

both wings / beide Tragflächen

27



both sides / beidseitig

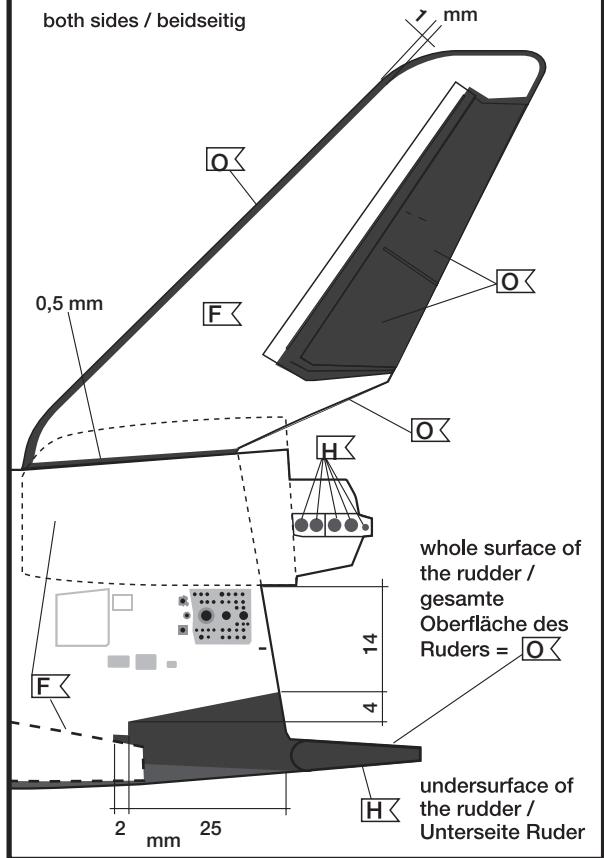


please note for the fuselage:
work all borders from colour H to O with a soft transition.

Beachte bei der Farbgebung des Rumpfes den weichen Übergang von Farbe H zu O.



both sides / beidseitig

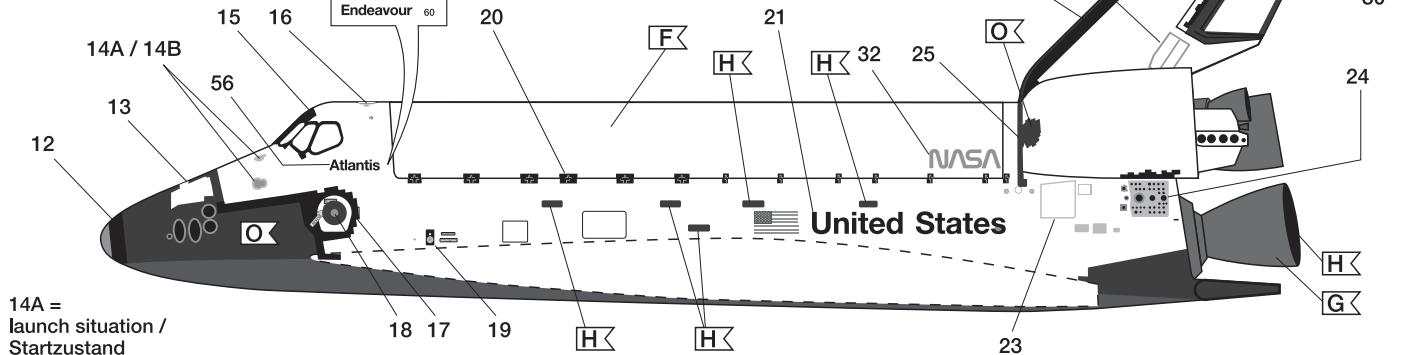


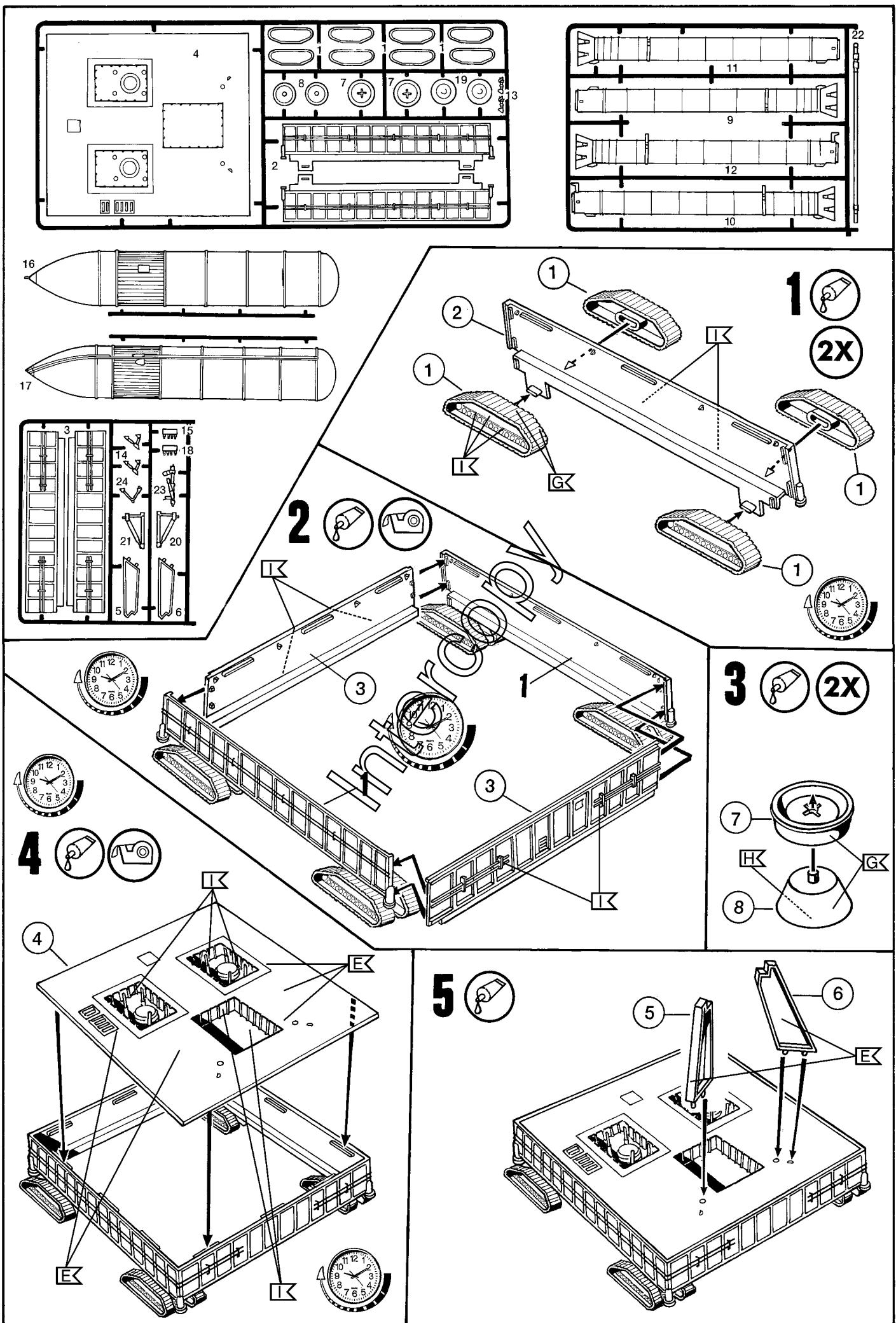
Orbiter "Enterprise", "Discovery", "Atlantis", "Endeavour" before 1998

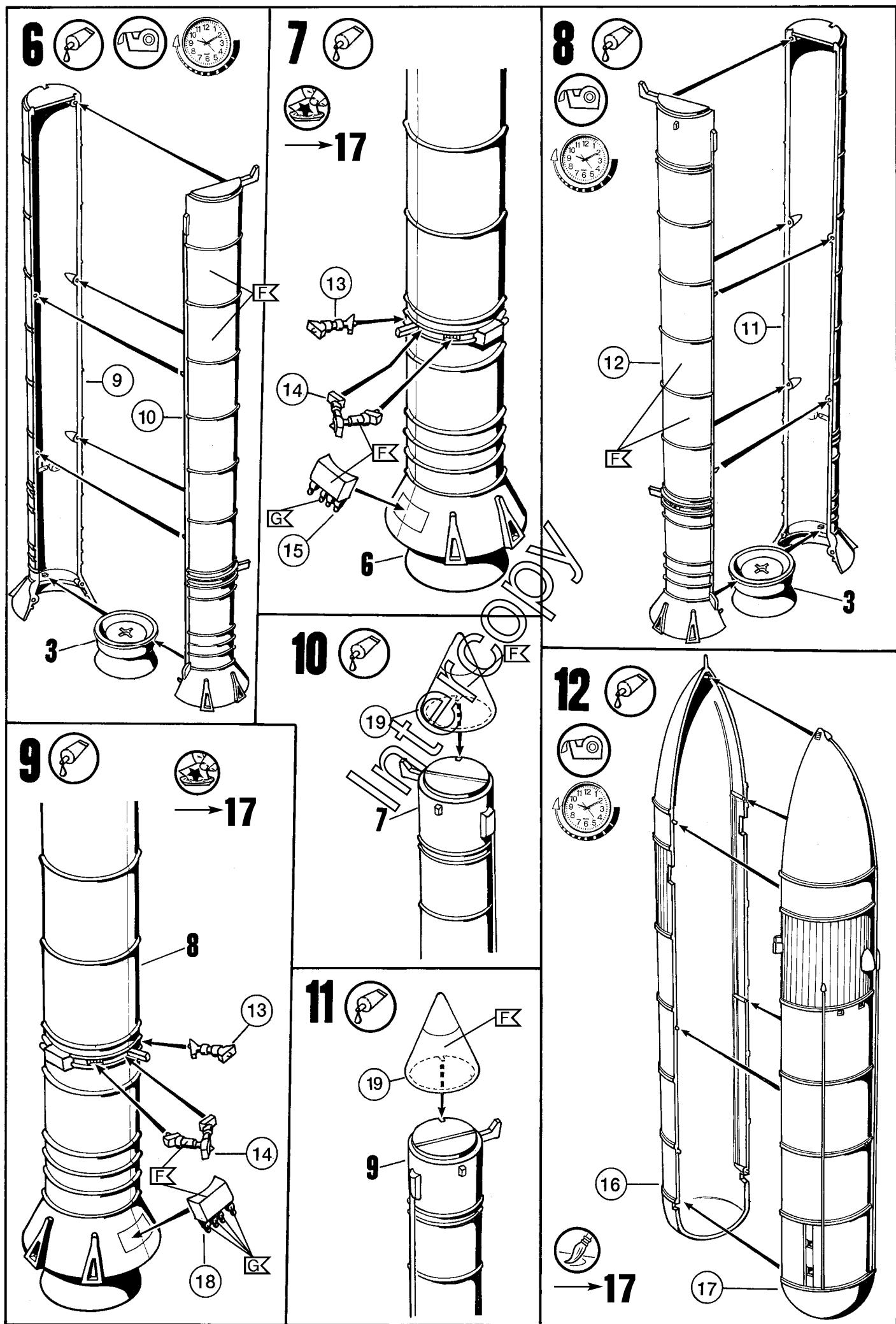
28

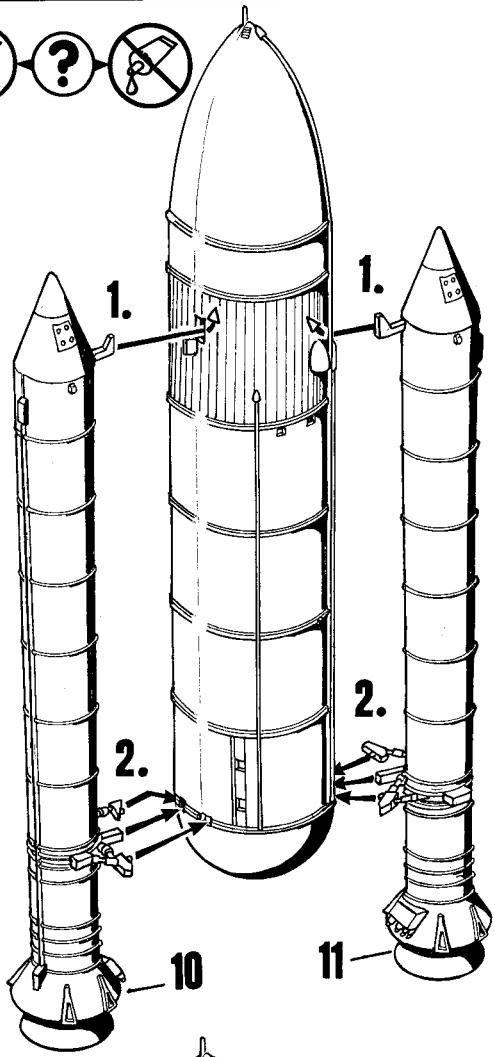
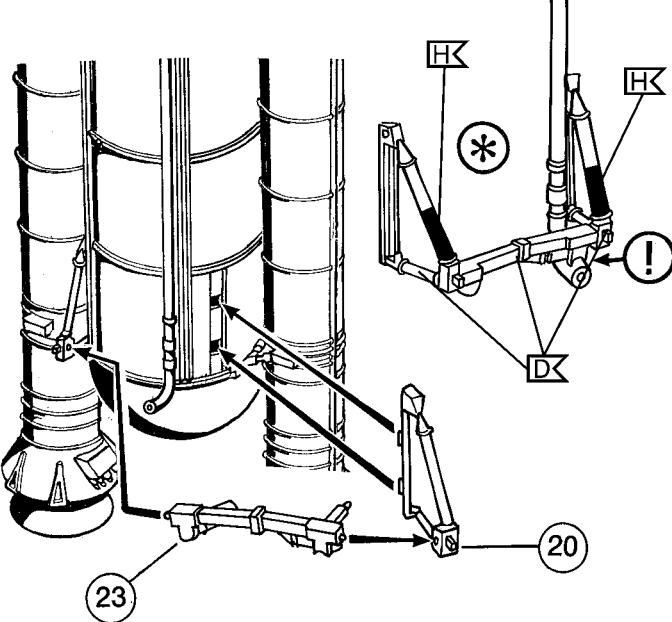
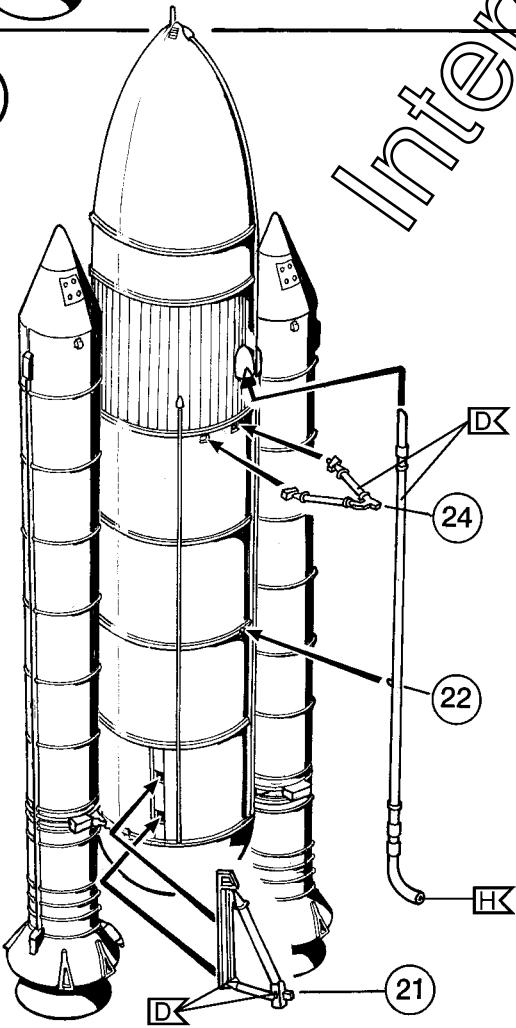
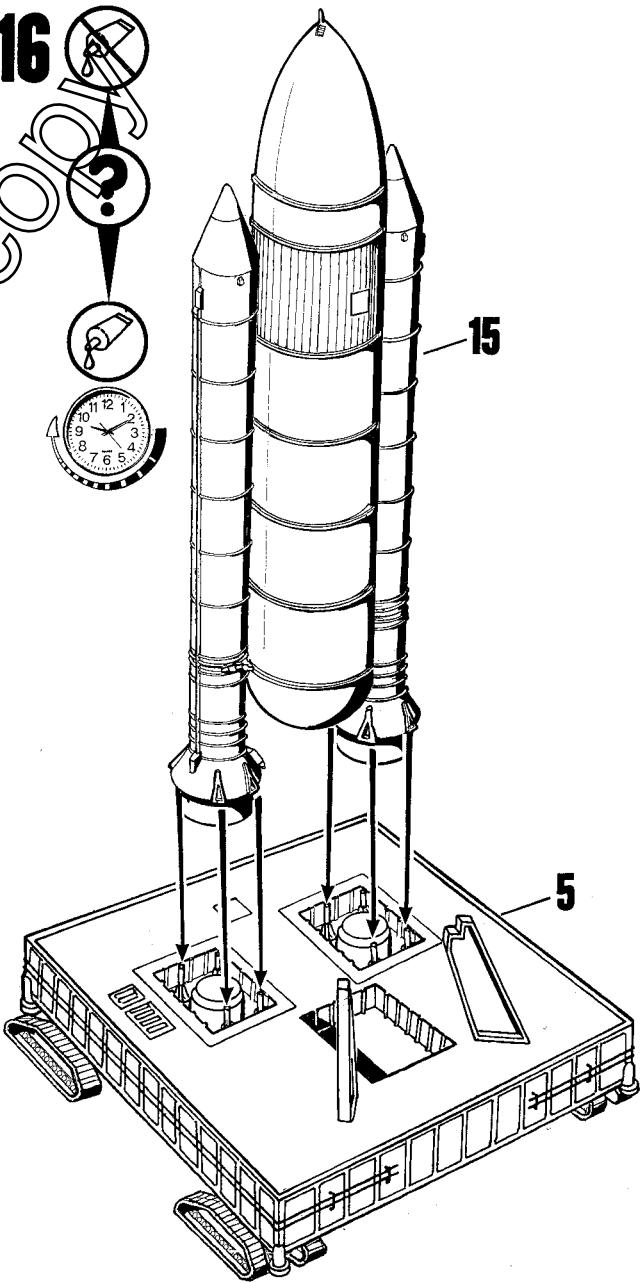


alternativ:
Enterprise 62
Discovery 52
Endeavour 60







13**15****14****16**

17

